



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคพระนครศรีอยุธยา
เรื่อง ประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

ตามประกาศวิทยาลัยเทคนิคพระนครศรีอยุธยา ลงวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๕๙ ได้ประกาศเชิญชวนให้ผู้ประกอบการเสนอรายละเอียดครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๐ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๘ เครื่อง วงเงิน ๑,๖๐๐,๐๐๐ บาท นั้น


บัดนี้ วิทยาลัยฯ ได้จัดทำร่างคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้ เพื่อให้สถานประกอบการ บริษัท ห้างร้าน และ บุคคลทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะและข้อทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัด

ผู้มีความประสงค์ให้ข้อเสนอแนะและข้อทักท้วง ให้จัดส่งเอกสารและข้อทักท้วงได้ โดยทาง

- ไปรษณีย์ ส่งถึง งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคพระนครศรีอยุธยา
เลขที่ ๒๙ ถนนอุทอง ตำบลท่าवासกรี
อำเภอพระนครศรีอยุธยา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ๑๓๐๐๐
- ทาง Email wanchai@ayuttech.ac.th
- ทางโทรศัพท์ ๐-๓๕๒๔-๕๑๔๔-๕ ต่อ ๓๓๔
- โทรสาร ๐-๓๕๓๒-๑๙๕๖

ผู้สนใจยื่นเอกสาร ระหว่างวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๒๖ ตุลาคม ๒๕๕๙ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. หรือดูรายละเอียดได้ที่ www.ayuttech.ac.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐-๓๕๒๔-๕๑๔๔-๖ ต่อ ๓๓๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๙


(นายอดุลย์ ศรีรักษ์)

รองผู้อำนวยการ รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคพระนครศรีอยุธยา



(ร่าง)

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2560

หน้า 1/2

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแทน 150 มม.

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อ หรือโลหะแผ่นพับขึ้นรูปที่มีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องโดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีชั้นวางเครื่องมือ อุปกรณ์ ตัวเครื่องวางอยู่บนรางเลื่อนของเครื่องมีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 ความสูงของศูนย์เหนือแทนไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 2.2 ขนาดของ BED กว้างไม่น้อยกว่า 180 มม.
- 2.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 800 มม.
- 2.4 รูตะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 36 มม.
- 2.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Shot Taper Nose
- 2.7 รูเรียวย่นศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.3
- 2.8 ลักษณะผิวแครเป็นตัววีคว่ำ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 6 ชั้น โดยชั้นความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 155 รอบ/นาที และชั้นความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 รอบ/นาที
- 2.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้
- 2.11 สามารถกลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ
- 2.12 ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่ต่ำกว่า 1.5 kW 220 โวลต์ 1 เฟส หรือ 380 โวลต์ 3 เฟส 50 Hz
- 2.13 การแบ่งสเกลต่างๆ มีหน่วยเป็น มม. พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.14 แยกเพลลานำและเพลลาป้อนออกจากกัน
- 2.15 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.16 ฝิวรางเลื่อนต้องผ่านการชุบแข็งและเจียรระไน
- 2.17 มีนาฬิกาสำหรับกลึงเกลียว

21/กค. 2559

(นายอดุลย์ ศรีรักษ์)
ประธานกรรมการ

(นายวิชาญ ดวงสุวรรณ)
กรรมการ

(นายนิวัติ เพ็ชรสังวาลย์)
กรรมการ



(ร่าง)

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2560

หน้า 2/2

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยันทันศูนย์กลางเหนือแท่น 150 มม.

3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 หัวจับ 3 จับพร้อม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เล็กกว่า 150 มม. 1 อัน
- 3.2 หัวจับ 4 จับพร้อมอิสระ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เล็กกว่า 200 มม. 1 อัน
- 3.3 หัวจับดอกสว่าน ขนาดจับดอกสว่านได้โตสุดไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว ขนาดเดียวกับยันทันศูนย์กลาง ท้ายแท่น จำนวน 1 อัน
- 3.4 ไฟส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 อัน
- 3.5 ยันทันศูนย์กลางและยันทันศูนย์กลางท้ายแท่นอย่างละ 1 อัน
- 3.6 หน้างานแผ่นเรียบ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เล็กกว่า 250 มม. 1 อัน
- 3.7 ด้ามมีดซ้าย ขวา ตรง และตัด อย่างละ 1 อัน
- 3.8 ประแจประจำเครื่องจำนวน 1 ชุด พร้อมกล่อง
- 3.9 มี Steady rest และ Follow rest อย่างละ 1 อัน

4. รายละเอียดอื่นๆ

- 4.1 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ จำนวน 2 เล่ม
- 4.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันการใช้งานของเครื่องไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.3 ผู้ขายจะต้องติดตั้งและสาธิตการใช้งานของเครื่อง
- 4.4 ผู้ขายจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายหรือผู้ผลิต โดยมีหนังสือยืนยัน

12/1/2559

(นายอดุลย์ ศรีรักษ์)
ประธานกรรมการ

(นายวิชาญ ดวงสุวรรณ)
กรรมการ

(นายนิวัติ เพ็ชรสังวัลย์)
กรรมการ